



შენიშვნა:

- ** ზომები ცნობისათვის;
- მიუთითებული ზღვრული გაზომვები ± 0.1 ;
- მიუთითებული ბასრი წიბოები მომზადდება $R=3$ მმ;
- მოკირკეთებების ღამბრების ნახევრები უნდა იყოს აწეობის უმცლესი;
- ნებისმიერი კონსტრუქციული ცვლილება შეთანხმდეს დამკვეთთან;

GENERAL TOLERANCES				FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW											
BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000				
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14				
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6				
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.		FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION <								